



Class A+



HD 063 HFFR

Anvendelse

Minikoaxkablet er lavet specielt til brug i multimedia netværk, og opfylder kravene til klasse A+ skærmtæthed, som efterspørges af kabeloperatører. Kablet har lav dæmpning, høj skærmtæthed og høj ældningsbestandighed. Kablerne er halogenfrie, ikke-korroderende og flammehæmmede pga. den HFFR blanding, som er brugt i kablernes konstruktion.

Kablets opbygning

Inderleder	Ø 0.65 mm ren kobber
Dielektrikum	Ø 2.80 mm gasopskummet Film/Skum/Film PE
1. skærm	Aluminiumsfolie (limet til dielektrikum)
2. skærm	Fortinnet kobberfletskærm
3. skærm	Aluminiumsfolie
Kappe	Ø 4.30 mm HFFR*

Tekniske egenskaber

Kabelvægt	25 kg/km
Kobbervægt	9.7 kg/km
Min. bøjningsradius	25 mm
Maks. trækraft	30 N
Temperaturområde	-30 °C ... +70 °C
Pakning	100 / 250 m

Elektriske egenskaber

Impedans	75 ± 2 Ω
Kapacitans	53 ± 2 pF/m
Udbreddelseshastighed	82 %
Isolationsmodstand	> 2 GΩxkm
Maks. spænding	1000 V
Testet spænding	2500 V
Inderleder DC-modstand	< 61.90 Ω/km

Kabledæmpning (20°C)

50 MHz	6.90 dB/100m
230 MHz	15.50 dB/100m
470 MHz	21.60 dB/100m
860 MHz	29.70 dB/100m
1000 MHz	32.10 dB/100m
1200 MHz	35.90 dB/100m
2150 MHz	48.20 dB/100m
3000 MHz	58.10 dB/100m

Refleksionsdæmpning (20°C)

5-470 MHz	> 30 dB
470-1200 MHz	> 25 dB
1200-2000 MHz	> 23 dB
2000-3000 MHz	> 18 dB

Transferimpedans

5-30 MHz	≤ 2.5 mΩ/m
----------	------------

Skærmtæthed

30-1200 MHz	≥ 95 dB
1200-2000 MHz	≥ 85 dB
2000-3000 MHz	≥ 75 dB

Standarder

Skærmtæthed klasse	klasse A+
EN 50117-2-4	
Brandklassifikation	
D_{ca}	> 23 dB
Brandhæmmende	EN 60332-1-2
Test af korroderende gasser	TS EN 60754-2
Røgudvikling	EN 61034-2

Application

This Mini Coax type cable is specifically designed for use in multimedia networks and complies with screening of class A+ level, which is the high demand of Cable Network Operators. It has characteristics such as low loss, high screening efficiency, and high resistance to aging. These cables are Halogen Free, Non Corrosive and Flame retardant, thanks to the HFFR Compound that has been used on their construction.

Cable Construction

Inner Conductor	Ø 0.65 mm Bare Copper
Insulation	Ø 2.80 mm Gas Injected Skin/Foam/Skin PE
1st Shielding	Aluminum Foil (Bonded to the Insulation)
2nd Shielding	Tinned Copper Wire Braiding
3rd Shielding	Aluminum Foil
Outer Sheath	Ø 4.30 mm HFFR*

Technical Properties

Cable Weight	25 kg/km
Copper Weight	9.7 kg/km
Min. Bending Radius	25 mm
Max. Tensile Strength	30 N
Temperature Range	-30 °C ... +70 °C
Packing	100 / 250 m

Electrical Properties

Impedance	75 ± 2 Ω
Capacitance	53 ± 2 pF/m
Velocity of Propagation	82 %
Insulation Resistance	> 2 GΩxkm
Operating Voltage	1000 V
Test Voltage	2500 V
Inner Conductor DCR	< 61.90 Ω/km

Attenuations (20°C)

50 MHz	6.90 dB/100m
230 MHz	15.50 dB/100m
470 MHz	21.60 dB/100m
860 MHz	29.70 dB/100m
1000 MHz	32.10 dB/100m
1200 MHz	35.90 dB/100m
2150 MHz	48.20 dB/100m
3000 MHz	58.10 dB/100m

Return Loss (20°C)

5-470 MHz	> 30 dB
470-1200 MHz	> 25 dB
1200-2000 MHz	> 23 dB
2000-3000 MHz	> 18 dB

Transfer Impedance

5-30 MHz	≤ 2.5 mΩ/m
----------	------------

Screening Attenuation

30-1200 MHz	≥ 95 dB
1200-2000 MHz	≥ 85 dB
2000-3000 MHz	≥ 75 dB

Standards

Screening Class	Class A+
EN 50117-2-4	
Euro Class	
D_{ca}	> 23 dB
Flame Retardancy	EN 60332-1-2
Corrosive Gases Test	TS EN 60754-2
Smoke Density	EN 61034-2