



Class A++



HD 163 A++ HFFR

Anvendelse

Dette RG11 kabel er lavet specielt til brug i multimedia netværk, og opfylder kravene til klasse A++ skærmtæthed, som efterspørges af kabel-TV operatører. Kablet har lav dæmpning, høj skærmtæthed og høj ældningsbestandighed. Kablet er halogenfrit, frigiver ikke korroderede gasser, og er brandhæmmende pga. den HFFR blanding, som er anvendt til yderkappen.

Kablets opbygning

Inderleder
Ø 1.63 mm ren kobber

Dielektrikum
Ø 7.20 mm gasopskummet
Film/Skum/Film PE

1. skærm
Aluminiumsfolie
(limet til dielektrikum)

2. skærm
Udglødet kobberfletskærm

3. skærm
Aluminiumsfolie
(limet til kappen)

Kappe
Ø 10.00 ± 0.10 mm HFFR*

Tekniske egenskaber

Kabelvægt 102 kg/km
Kobbervægt 36 kg/km
Min. bøjningsradius 75 mm
Maks. trækraft 225 N
Temperaturområde -30 °C ... +70 °C
Pakning 100 / 300 / 500 / 1000 m

Elektriske egenskaber

Impedans 75 ± 2 Ω
Kapacitans 53 ± 2 pF/m
Udbreddelsehastighed 84 %
Isolationsmodstand > 2 GΩxkm
Maks. spænding 2000 V
Testet spænding 5000 V
Inderleder DC-modstand < 8.50 Ω/km

Kableldæmpning (20°C)

5 MHz	1.10 dB/100m
50 MHz	2.70 dB/100m
230 MHz	6.00 dB/100m
470 MHz	8.80 dB/100m
860 MHz	12.50 dB/100m
1000 MHz	13.80 dB/100m
1200 MHz	15.00 dB/100m
2150 MHz	20.60 dB/100m
3000 MHz	25.10 dB/100m

Refleksionsdæmpning (20°C)

5-470 MHz	> 30 dB
470-1200 MHz	> 25 dB
1200-2000 MHz	> 23 dB
2000-3000 MHz	> 18 dB

Transferimpedans

5-30 MHz ≤ 0.9 mΩ/m

Skærmtæthed

30-1200 MHz	≥ 115 dB
1200-2000 MHz	≥ 110 dB
2000-3000 MHz	≥ 105 dB

Standarder

Skærmtæthed klasseklasse A++
50117-9-2

Brandklassifikation
D_{ca}

Brandhæmmende
EN 60332-1-2

Test af korroderende gasser
TS EN 60754-2

Røgdudvikling
EN 61034-2

Application

This RG 11 type cable is specifically designed for use in multimedia networks and complies with screening of class A++ level, which is the high demand of Cable Network Operators. It has characteristics such as low loss, high screening efficiency, and high resistance to aging. These cables are Halogen Free, Non Corrosive and Flame retardant, thanks to the HFFR Compound that has been used on their construction.

Cable Construction

Inner Conductor
Ø 1.63 mm Bare Copper

Insulation
Ø 7.20 mm Gas Injected
Skin/Foam/Skin PE

1st Shielding
Aluminum Foil
(Bonded to the Insulation)

2nd Shielding
Tinned Copper Wire Braiding

3rd Shielding
Aluminum Foil
(Bonded to the Jacket)

Outer Sheath
Ø 10.00 ± 0.10 mm HFFR*

Technical Properties

Cable Weight 102 kg/km
Copper Weight 36 kg/km
Min. Bending Radius 75 mm
Max. Tensile Strength 225 N
Temperature Range -30 °C ... +70 °C
Packing 100 / 300 / 500 / 1000 m

Electrical Properties

Impedance 75 ± 2 Ω
Capacitance 53 ± 2 pF/m
Velocity of Propagation 84 %
Insulation Resistance > 2 GΩxkm
Operating Voltage 2000 V
Test Voltage 5000 V
Inner Conductor DCR < 8.50 Ω/km

Attenuations (20°C)

5 MHz	1.10 dB/100m
50 MHz	2.70 dB/100m
230 MHz	6.00 dB/100m
470 MHz	8.80 dB/100m
860 MHz	12.50 dB/100m
1000 MHz	13.80 dB/100m
1200 MHz	15.00 dB/100m
2150 MHz	20.60 dB/100m
3000 MHz	25.10 dB/100m

Return Loss (20°C)

5-470 MHz	> 30 dB
470-1200 MHz	> 25 dB
1200-2000 MHz	> 23 dB
2000-3000 MHz	> 18 dB

Transfer Impedance

5-30 MHz ≤ 0.9 mΩ/m

Screening Attenuation

30-1200 MHz	≥ 115 dB
1200-2000 MHz	≥ 110 dB
2000-3000 MHz	≥ 105 dB

Standards

Screening Class Class A++
50117-9-2

Euro Class
D_{ca}

Flame Retardancy
EN 60332-1-2

Corrosive Gases Test
TS EN 60754-2

Smoke Density
EN 61034-2